

## Комплектация фурнитурой С400я(400)

### Корпус

Обозначение	Наименование	Кол-во
	Направляющие шариковые п/в 300мм	3 комп
	Опора круглая 100	2 шт
	Опора чёрная 100	2 шт
	Евровинт	8 шт
	Евроключ	1 шт
	Стяжка межсекционная	2 шт
	Шуруп 4x45	24 шт
	Шуруп 4x30	14 шт
	Шуруп 4x16	42 шт
	Заглушка для евровинта	5 шт
	Гвоздь	70 шт

### Фасад

	Ручка*	3 шт
	Винт для ручки*	3 шт/6 шт

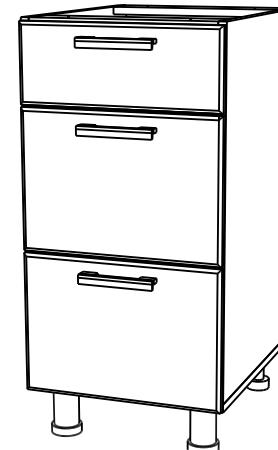
\* Ручка может отличаться от изображения или отсутствовать в комплекте, в зависимости от выбранного вами вида фасада. Количество винтов для ручек зависит от вида ручки.

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ГОСТ 16371-2014, 19917-2014 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.
- Гарантийный срок эксплуатации мебели - 3 года. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи мебели. Срок службы -15 лет.
- Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в деталировку изделия, состав, вид и комплектность фурнитуры.
- Производитель не может гарантировать качество изделия в случае непрофессиональной сборки или неправильной эксплуатации изделия.



**SV-МЕБЕЛЬ**  
МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА



## Кухонный гарнитур **C 400я(400)** Стол-рабочий 400 (с ящиками)

со столешницей 400x850x400 (ШxВxГ)  
без столешницы 400x824x346 (ШxВxГ)



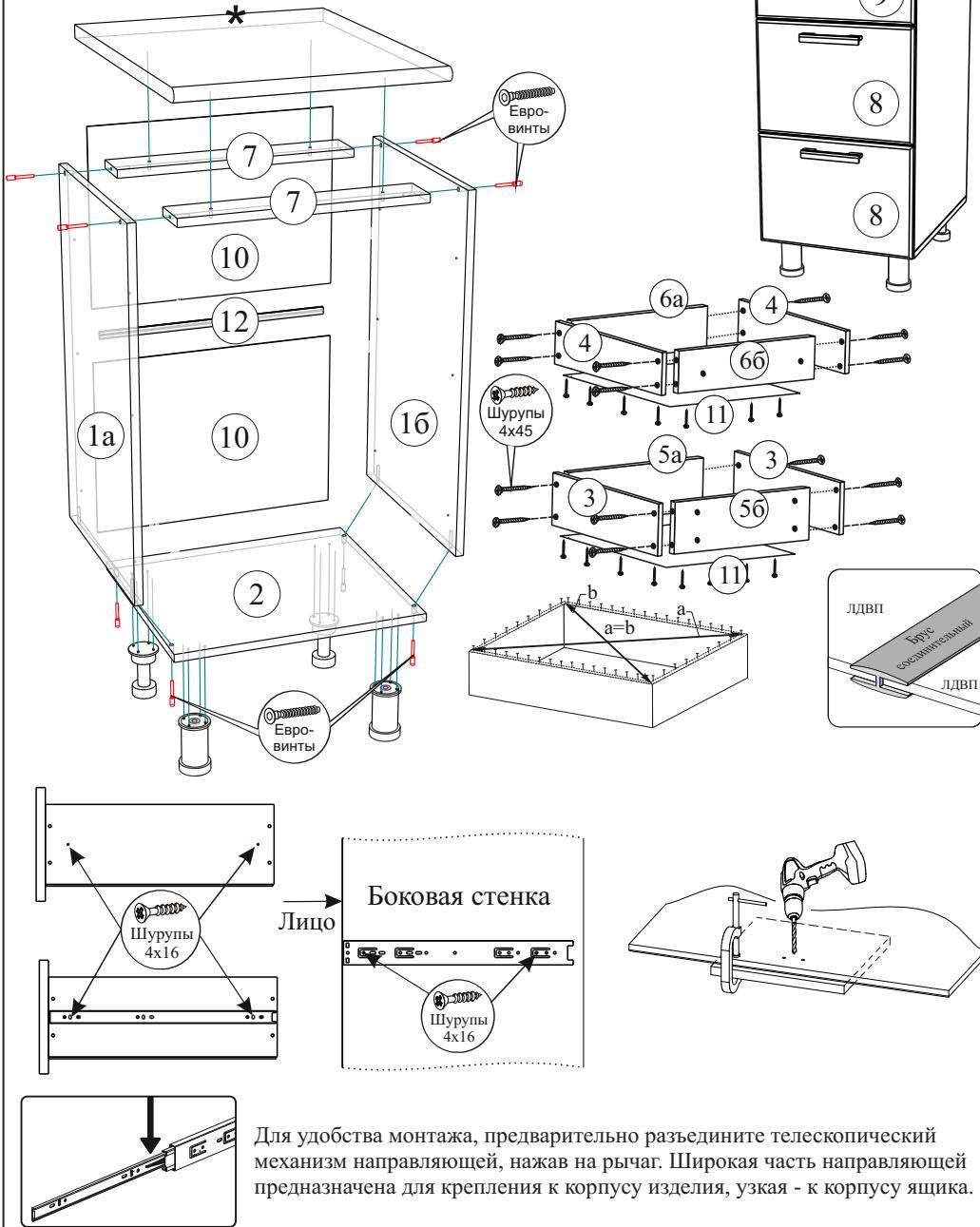
Уважаемые покупатели! Идеального качества сборки можно добиться только путем привлечения ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО (толкового) сборщика мебели.



ОСТОРОЖНО! Во избежание сколов и порчи деталей будьте аккуратны во время сборки.

Все замечания и пожелания присылайте  
по адресу [sv-mebel@inbox.ru](mailto:sv-mebel@inbox.ru), они будут рассмотрены  
НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО.

# C400я(400) Стол-рабочий (с ящиками)



После сборки рекомендуем выставить по месту все столы, отрегулировать высоту с помощью опор, скрепить их межсекционной стяжкой (отверстие под стяжку сверлится самостоятельно сверлом Ø 5-6мм), затем закрепить столешницу отступив вперед от боковой стенки **50мм**, навесить фасады.

№	Наименование	Размер	Кол-во	№ уп-ки
		400		
1а,б	Боковая стенка	708x330	2	1
2	Крышка	400x330	1	1
3	Боковая ящика	300x150	4	1
4	Боковая ящика	300x100	2	1
5а,б	Торцевая ящика	310x150	4	1
6а,б	Торцевая ящика	310x100	2	1
7	Планка	368x74	2	1
8	Фасад ящика	276x397	2	2
9	Фасад ящика	156x397	1	2
10	ЛДВП	360x397	2	2
11	ЛДВП ящика	339x297	3	1
12	Брус соединит.	367	1	1

## Порядок сборки

Прежде чем приступить к сборке, необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей, наличии крепежной фурнитуры, уяснить значение каждой детали, после этого разложить детали в той последовательности, в которой будет собираться изделие.

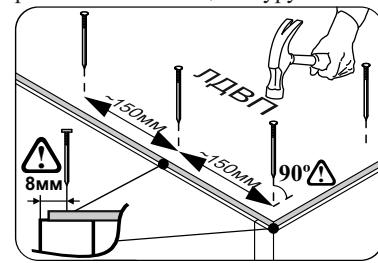
Для сборки понадобятся отвертки (плоская и крестовая), ключ для евровинта, либо шуруповерт с крестовой и шестигранной насадками (№2, №4), молоток, рулетка. Сборку следует производить на горизонтальной твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Полы должны быть ровными.

Начните сборку с каркаса. В отверстия установите направляющие.

С помощью евровинтов скрепите детали № 1,2,7 относительно друг друга, согласно схеме сборки. Замерьте рулеткой две диагонали собранного каркаса, как указано на рисунке, размеры должны совпадать, и с помощью гвоздей закрепите задние стенки из ЛДВП к каркасу, дополнительно используя соединительный брус. Помните, что от этого зависит правильность работы направляющих. Установите опоры.

Соберите каркас ящика при помощи шурупов 4x45. Замерьте диагонали ящика, они должны совпадать. Помните, что от этого зависит правильность работы выдвижного ящика. Прибейте ЛДВП дно ящика при помощи гвоздей, не нарушая диагонали. Приверните направляющие ящика при помощи шурупов 4x16, согласно рисункам. Наживите накладку ящика к торцевой при помощи шурупов 4x30, отрегулируйте положение накладки относительно боковых стенок и соседних створок или накладок ящиков, и окончательно зафиксируйте шурупами. Установите ящик на место. Установите ручки.

Закрепите столешницу\* через планки с помощью шурупов 4x30.



Перед креплением ЛДВП гвоздями проверьте диагонали собранного каркаса!

\*Столешница поставляется отдельно. Производитель не несет ответственности за любые изменения в целостности столешницы. Все, самостоятельно спиленные, просверленные и фрезерованные участки следует обработать герметиком, во избежание попадания влаги и воздуха поверхности столешницы.