## Комплектация фурнитурой С300/350/400/450/500

# Корпус

101 01					
Обозначение	Наименование	Кол-во			
	Петля накладная	2 шт			
	Опора круглая 100	2 шт			
	Опора чёрная 100	2 шт			
	Евровинт	8 шт			
	Евроключ	1 шт			
	Полкодержатель	4 шт			
	Стяжка межсекционная	2 шт			
	Шуруп 4х30	4 шт			
Dum	Шуруп 4х16	21 шт			
@	Заглушки	5 шт			
	Гвозди	25 шт			
(a) minu	Шуруп 4х13***	5 шт			

## Фасад

Ручка*	1 шт
Винт для ручки	1шт/2 шт
Шуруп 4х16**	4 шт

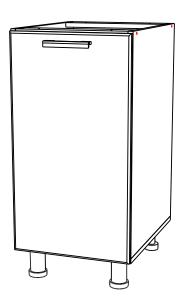
- \* Ручка может отличаться от изображения или отсутствовать в комплекте, в зависимости от выбранного вами вида фасада. Количество винтов для ручек зависит от вида ручки.
- \*\* Шуруп 4х16 только для ЛДСП фасадов.
- Петли к створке МДФ крепятся шурупами 4х13.

# ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 1. Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ГОСТ 16371-2014, 19917-2014 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.
- 2. Гарантийный срок эксплуатации мебели 3 года. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи мебели. Срок службы -15 лет.
- 3. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в деталировку изделия, состав, вид и комплектность фурнитуры.
- 4. Производитель не может гарантировать качество изделия в случае непрофессиональной сборки или неправильной эксплуатации изделия.

http://www.sv-mebel.ru





# Кухонный гарнитур C 300/350/400/450/500 Стол-рабочий 300/350/400/450/500 со столешницей 300/350/400/450/500x850x600 (ШхВхГ)

без столешницы 300/350/400/450/500x824x506 (ШхВхГ)

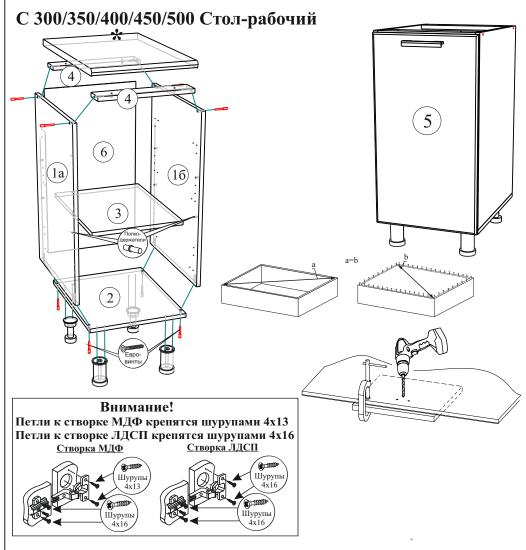


Уважаемые покупатели! Идеального качества сборки можно добиться только путем привлечения ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО (толкового) сборщика мебели.



ОСТОРОЖНО! Во избежание сколов и порчи деталей будьте аккуратны во время сборки.

Все замечания и пожелания присылайте по адресу sv-mebel@inbox.ru, они будут рассмотрены незамедлительно.



!Внимание!

Створка устанавливается на правую или левую сторону по Вашему выбору. После установки створки досверлите нужные отверстия  $\emptyset$ 5мм по разметке с задней стороны и закрепите ручки.

После сборки рекомендуем выставить по месту все столы, отрегулировать высоту с помощью опор, скрепить их межсекционной стяжкой (отверстие под стяжку сверлится <u>самостоятельно</u> сверлом  $\emptyset$  5-6мм), затем закрепить столешницу отступив вперед от боковой стенки **50мм**, навесить фасады.

!Внимание! Для предотвращения образования сколов в процессе самостоятельной сверловки отверстий необходимо использовать сверло по дереву, а также подкладывать со стороны выхода сверла из отверстия кусок ДСП. Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения,

Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, улучшающие эксплуатационные свойства изделия, без извещения потребителя.

No	Наименование	Размер	Кол-во	№ упак
1а,б	Боковая стенка	708x490	2	1
2	Крышка	300/350/400/450/500x490	1	1
3	Полка	268/318/368/418/468x480	1	1
4	Планка	268/318/368/418/468x74	2	1
5	Створка	716x297/347/397/447/497	1	2
6	ЛДВП	717x297/347397/447/497	1	2

#### Порядок сборки

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей наличии крепежной фурнитуры.

Для сборки необходимо иметь отвертки (одну плоскую и две крестовых, молоток). Сборку следует производить на ровной горизонтальной чистой и твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой.

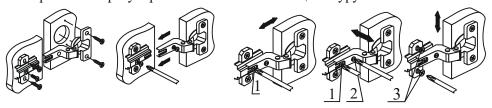
Начните сборку с каркаса. Соедините детали № 1,2 и 4 при помощи евровинтов согласно схеме. Проверьте перпендикулярность и параллельность щитов каркаса и зафиксируйте с помощью задней стенки из ЛДВП, как указано на рисунке, не нарушая диагонали. Помните, что от этого зависит правильность работы распашных створок. В отверстия установите внутреннюю фурнитуру и навесте полку. Опоры установите после сборки стола. Столешница\* крепится с помощью шурупов 4х30, через планки (дет.№4).

Приступайте к навешиванию фасадов. В зависимости от материала фасада приверните петли на шурупы согласно рисунку.

Петли позволяют регулировать положение створок относительно корпуса изделия. Если нижняя часть створки отстает, нужно ослабить винт 1 и сдвинуть створку, а затем затянуть винт 1.

Если створка наклонена вниз, нужно ослабить винт 1 и выправить наклон створки винтом 2, а затем затянуть винт 1.

Створки можно регулировать по высоте с помощью шурупов 3.



\*Столешница поставляется отдельно. Производитель не несет ответственности за любые изменения в целостности столешницы. Все, самостоятельно, спиленные, просверленные и фрезерованные участки следует обработать герметиком, во избежание попадания влаги и вздутия поверхности столешницы.